



- POZNÁMKY:
- VŠETKY VIDITEĽNÉ OSTRÉ HRANY SKOSIŤ 20x20mm.
 - RÍMSY NA MOSTE REALIZOVAŤ V DVOCH PRACOVNÝCH ZÁBEROCH. V PRVEJ ETAPE VYBETÓNOVAŤ KAŽDÝ DRUHÝ PRACOVNÝ CELOK MOSTNEJ RÍMSY. ZOSTÁVAJÚCE PRACOVNÉ CELKY VYBETÓNOVAŤ V DRUHEJ ETAPE. DRUHÚ ETAPU BETÓNOVAŤ NAJSKÔR PO PIATICH DŇOCH PO VYBETÓNOVANÍ PRVEJ ETAPY.
 - TVAR A ROZMERY KAPSY PRE MOSTNÝ ZÁVER JE INFORMATÍVNY. UPRESNIŤ V ĎALŠOM STUPNI PO NA ZÁKLADE STANOVENIA KONKRÉTNHO TYPU MOSTNÉHO ZÁVERU.
 - BETONÁRSKU VÝSTUŽ RÍMS V MIESTE PRACOVNÝCH ŠKÁR NEPRERUŠIŤ.
 - KOTEVNÉ PLATNE ZVODIDLA UMIESTNIŤ MIMO PRACOVNÉ ŠKÁRY RÍMS.
 - HORNÝ POVRCH RÍMSY OPATRIŤ METLIČKOVÝM BETÓNOM.
 - DO RÍMSY R1 ZABUDOVAŤ DVE PVC RÚRY DN80mm DĹŽKY 2x22,5m. PLATOVÉ RÚRY V MIESTE DILATAČNEJ ŠKÁRY (V KAPSE PRE M2) PRERUŠIŤ.
 - MONOLITICKÚ RÍMSU K NOSNEJ KONŠTRUKCI A K MOSTNÝM KRÍDLAM PRICHYTIŤ POMOCOU SVORNÍKOVÝCH KOTIEV. POŽADOVANÁ MINIMÁLNA ÚNOSNOSŤ KOTIEV: V ŤAHU 31kN, V ŠMYKU 20kN.
 - POČET A ÚNOSNOSŤ KOTVENIA RÍMSY JE INFORMATÍVNY. DEFINITÍVNE BUDE STANOVENÝ PO URČENÍ KONKRÉTNHO TYPU ZÁBRADELNÉHO ZVODIDLA NA MOSTE.
 - SVORNÍKOVÉ KOTVY CHRÁNIŤ METALIZÁCIOU ALEBO EPOXIDOVÝM NÁTEROM V SÚLADE S VL4 401.09.
 - POVRCHOVÁ ÚPRAVA KOTEVNÝCH PRVKOV MUSÍ BYŤ ANTIKORÓZNA.
 - VÝSTUŽ PRECHÁDZAJÚCU PRACOVNOU ŠKÁROU OPATRIŤ CEMENTOVÝM NÁTEROM V DĹŽKE 50mm NA OBDIVE STRANY PRACOVNEJ ŠKÁRY.
 - BETONÁRSKU VÝSTUŽ STYKOVAŤ PRESAHOM. POLOHU STYKOV PRESTRIEDAŤ.
 - ZHOTOVITEĽ JE POVINNÝ ZABEZPEČIŤ STAVENISKO TAK, ABY BOL POČAS DOBY REALIZÁCIE PRÁČ DO JEHO PRIESTORU ZNEMOŽNENÝ PRÍSTUP NEPOVOLANÝCH OSÔB.
 - POČAS REALIZÁCIE PRÁČ JE ZHOTOVITEĽ VENOVAŤ MIMORIADNU POZORNOSŤ BEZPEČNOSTI A OCHRANE ZDRAVIA PRI PRÁCI.

VÝKAZ BETONÁRSKEJ VÝSTUŽE		DĹŽKA CELKOM (m)		DĹŽKA SPOLU (m)	
POL. Č.	Ø (mm)	DĹŽKA (mm)	POČET (KS)	Ø10	Ø12 Ø20
1	10	1955	144	281,52	
2.1	12	3175	34		107,95
2.2	12	12000	17		204,00
2.3	12	3450	17		58,65
3.1	20	3175	4		12,70
3.2	20	12000	2		24,00
3.3	20	3850	2		7,70
4	10	3880	212	822,56	
5.1	12	3175	72		228,60
5.2	12	12000	36		432,00
5.3	12	3450	36		124,20
6.1	20	3175	4		12,70
6.2	20	12000	2		24,00
6.3	20	3850	2		7,70
DĹŽKA CELKOM (m)			1104,08	1155,40	88,80
HMOTNOSŤ 1bm (kg/m)			0,617	0,888	2,466
HMOTNOSŤ SPOLU (kg)			681,22	1026,00	218,98
HMOTNOSŤ CELKOM (kg)				1926	
POMOCNÁ VÝSTUŽ 15% (kg)				289	
CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg)				2215	

POUŽITÝ MATERIÁL

BETÓN STN EN 206

RÍMSY C35/45-XC4, XD3, XF4 (SK)-CI 0,2-D^{max} 16-S3

RÍMSY ZHOTOVÍŤ Z VLÁKNOBETÓNU S OBSAHO M POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKIEN V MNOŽSTVE 0,90kg/m³ BETÓNOVEJ ZMESI.

BETONÁRSKA VÝSTUŽ STN EN 10080

B500B, f_{yk}= 500MPa, TRIEDA ŤAŽNOSTI "B"

KRYTIE BETONÁRSKEJ VÝSTUŽE:

PLOCHY V KONTAKTE SO VZDUCHOM: C_{min}= 60mm

OSTATNÉ PLOCHY: C_{min}= 30mm

DĹŽKY PRUTOV BETONÁRSKEJ VÝSTUŽE SÚ KÓTOVANÉ OSI.

KONŠTRUKČNÁ OCEĽ STN EN 10025

S235JR

VYPRACOVAL: ING. JAROSLAV PALGUT		ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT: ING. JAROSLAV PALGUT		KONTROLOVAL: ING. MARTIN RUŠÍN	
OBJEDNÁVATEĽ: SPRÁVA CIEST KSK		OKRES STAVBY: KATASTRÁLNE ÚZEMIE: TREBIŠOV, VOJČICE		STAVBA:	
STAVBA:		REKONŠTRUKCIA MOSTA M1843 CEZ POTOK TERNAVKA V OBCI VOJČICE		STUPEŇ: DSPRS	
OBJEKT: 201 REKONŠTRUKCIA MOSTA M1843		DÁTUM: 05.2024		FORMÁT: 8xA4	
NÁZOV PRÍLOHY:		RÍMSY		ČÍSLO PRÍLOHY: 3.2.17	

D.3